

Certificamos que o (a) atleta **LUANA DA GAMA RODRIGUES DA SILVA MENDES**
completou o evento **2º. Desafio Força Tática do Pantanal**
com o seguinte desempenho:

Modalidade:07K - Geral (Feminino)

Tempo Total:00:47:30

Tempo Líquido:00:47:11

Classificação geral:65

Classificação por faixa etária:52