

Certificamos que o (a) atleta **RENAN DE PAULA NEVES**
completou o evento **OTC PANTANAL 2023 - OLIMPIADAS DOS TRIBUNAIS DE CONTAS DO BRASIL**
com o seguinte desempenho:

Modalidade:05K - Geral (Masculino)

Tempo Total:00:35:06

Tempo Líquido:00:34:51

Classificação geral:47

Classificação por faixa etária:20